

Captadores Solares Selectivos

Constante Solar CSN

Los captadores Constante Solar están fabricados bajo las más estrictas normas de calidad. Disponen de un absorbedor continuo de cobre con tratamiento selectivo BLUETEC soldado a un colector de cobre tipo arpa. Las soldaduras en el absorbedor se realizan por inducción y cada unidad producida se somete a un test de estanqueidad a 15 bar.

La carcasa es de aluminio anodizado de alta calidad. La cubierta transparente es un vidrio solar templado de alta resistencia y baja emisividad. La cubierta posterior es una lámina térmica de polietileno. Todo el proceso dispone de certificaciones ISO 9001 e ISO 14001.

		CSN18	CSN20	CSN20H	CSN24	CSN26
CAPTADOR SOLAR PLANO						
Área de Apertura	m ²	1,77	2,00	2,13	2,41	2,50
Alto	mm	1.861	2.098	1.861	2.098	2.177
Ancho	mm	1.056	1.056	1.256	1.256	1.256
Fondo	mm	94,5	94,5	94,5	94,5	94,5
Área Total	m ²	1,97	2,22	2,34	2,64	2,73
Peso	Kg	35,5	40,0	41,0	47,0	48,0
Rendimiento	%	75,70	75,70	75,70	75,70	76,90
Coeficiente de pérdidas:	k1 W/m ² ·K	3,994	3,994	3,994	3,994	3,957
	k2 W/m ² ·K ²	0,009	0,009	0,009	0,009	0,010
Factor corrección k(50)		0,94	0,94	0,94	0,94	0,94
Capacidad Térmica Efectiva	J/K	8.931	8.931	8.931	8.931	11.921
ABSORBEDOR						
Emisión (ε) / Absorción (α)	%	5,0/95,0	5,0/95,0	5,0/95,0	5,0/95,0	5,0/95,0
Área del absorbedor				2,15		
Material	m ²	1,79	2,03	Lámina de cobre	2,44	2,53
Tratamiento selectivo				BLUETEC		
CUBIERTA FRONTAL						
Vidrio solar		Templado de alta transparencia, resistente y bajo contenido en hierro con espesor de 3,2 mm. Transmisividad >91%				
CAJA						
Material		Aluminio extrusionado Al-6063 T5 mecanizado y anodizado posterior				
Espesor	mm	1,50	1,50	1,50	1,50	1,50
Juntas		Sellado estanco con silicona neutra y junta de EPDM entre vidrio solar y caja de aluminio				
Aislamiento		Lana mineral de alta densidad. ξ = 0,035 W/m·K δ media posterior 30 Kg/m ³ y lateral 50 Kg/m ³				
Espesor	Posterior	40	40	40	40	40
	Lateral	20	20	20	20	20
Acabado Posterior		Polietileno 3 mm				
HIDRÁULICA						
Fluido caloportador		Agua más glicol. Concentración recomendada				
30% Capacidad	l	1,40	1,50	1,70	1,70	1,80
Caudal unitario recomendado	l/h	80	90	90	108	117
Presión máxima de trabajo	bar	10,0	10,0	10,0	10,0	10,0
Presión de prueba	bar	16,0	16,0	16,0	16,0	16,0
Temperatura de estancamiento	°C	Pendiente de ensayo				
Relación en parrilla (Ø22/Ø8)	n/n	2/8		2/10	2/10	2/10
Conexiones externas		Tubo liso de cobre rígido de 22 mm				
Porta sonda integrado		Si				
Norma de certificación		EN 12975-1:2000; EN 12975-1:2001; EN 12975-2:2001; AC:2002; ME-542-01				

